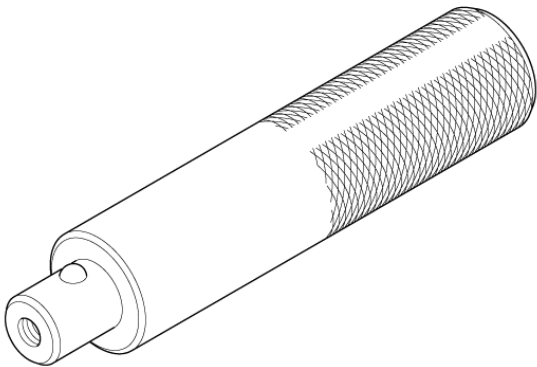
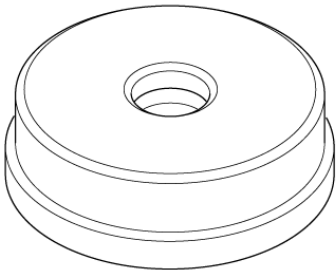


变矩器壳体差速器托架轴承外圈更换

所需专用工具

| 图像   | 说明/工具号码                          |
|--|----------------------------------|
|   | 拆装器手柄，15 x 135L 07749-0010000    |
|  | 轴承拆装器附件，72 x 75 mm 07746-0010600 |

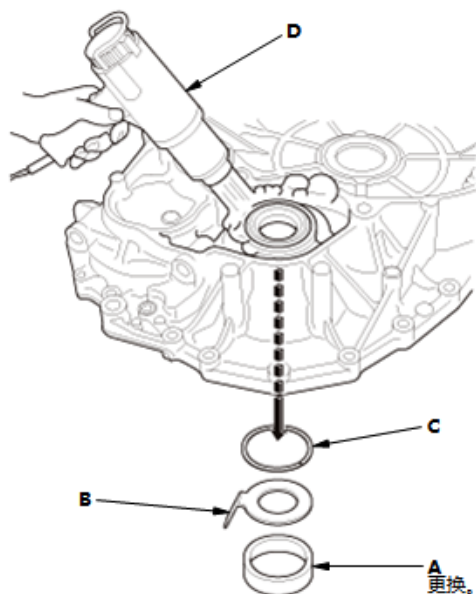
更换

- 注意：
- 托架轴承和托架轴承外座圈应作为一个组件更换。
  - 每次更换托架轴承外座圈时，应换上新的托架轴承。
  - 更换托架轴承和托架轴承外座圈后，[调整托架轴承的预加负载](#)。
  - 安装过程中，用变速器油涂抹所有的零件。

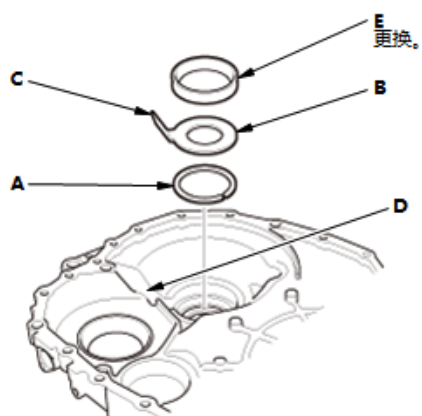
1. 托架轴承外座圈 - 拆卸

1. 用加热枪 (D) 将变矩器壳体加热至约 100 °C (212 °F)，将托架轴承外座圈 (A)、41 x 76.2 x 1 mm 隔圈 (B) 和 76 mm 止推垫片 (C) 拆下。

注意：不要将变速器壳体加热至 100°C 以上。



## 2. 托架轴承外座圈 - 安装



1. 安装 76 mm 止推垫片 (A)。
2. 对齐凸舌 (C) 和槽 (D)，安装 41 x 76.2 x 1 mm 隔圈(B)。
3. 放置托架轴承外座圈 (E)。

4. 用 15 x 135L 拆装器手柄和 72 x 75 mm 轴承拆装器附件牢牢敲击托架轴承外座圈，使托架轴承外座圈、41 x 76.2 x 1 mm 隔圈、76 mm 止推垫片和变矩器壳体之间无间隙。

