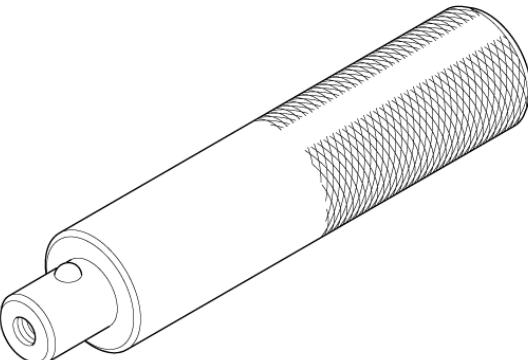
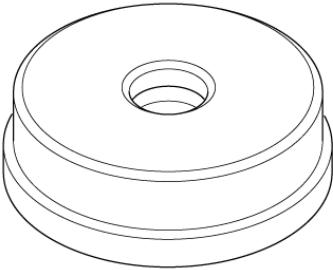


变矩器壳体差速器托架轴承外圈更换

所需专用工具

图像	说明/工具号码
	拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000
	轴承拆装器附件, 72 x 75 mm 07746-0010600

更换

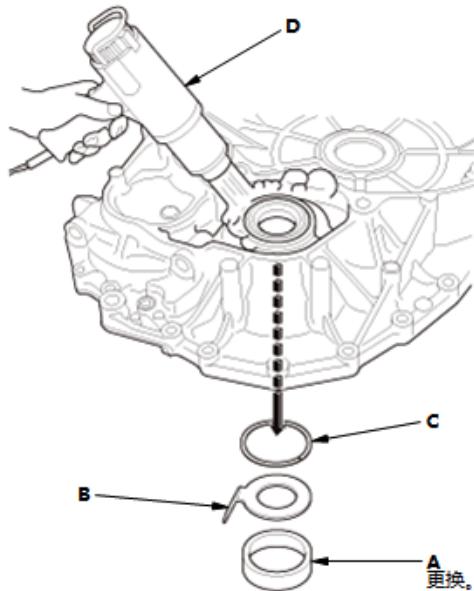
注意:

- 托架轴承和托架轴承外座圈应作为一个组件更换。
- 每次更换托架轴承外座圈时，应换上新的托架轴承。
- 更换托架轴承和托架轴承外座圈后，[调整托架轴承的预加载荷](#)。
- 安装过程中，用变速器油涂抹所有的零件。

1. 托架轴承外座圈 - 拆卸

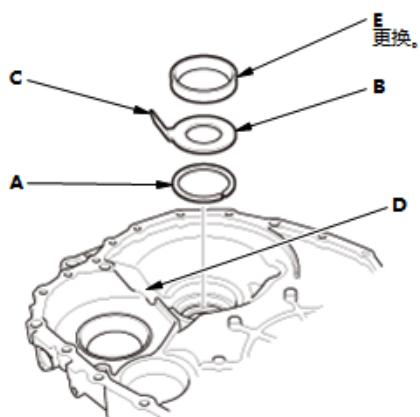
1. 用加热枪 (D) 将变矩器壳体加热至约 100 °C (212 °F)，将托架轴承外座圈 (A)、41 x 76.2 x 1 mm 隔圈 (B) 和 76 mm 止推垫片 (C) 拆下。

注意：不要将变速器壳体加热至 100°C 以上。



2. 托架轴承外座圈 - 安装

1. 安装 76 mm 止推垫片 (A)。



2. 对齐凸舌 (C) 和槽 (D), 安装 $41 \times 76.2 \times 1$ mm 隔圈(B)。

3. 放置托架轴承外座圈 (E)。

4. 用 $15 \times 135L$ 拆装器手柄和 72×75 mm 轴承拆装器附件牢牢敲击托架轴承外座圈, 使托架轴承外座圈、 $41 \times 76.2 \times 1$ mm 隔圈、 76 mm 止推垫片和变矩器壳体之间无间隙。

